

ALUMINIO

ALEACIÓN AA 1100 H14

La Aleación de Aluminio AA 1100 H14 se caracteriza por tener una alta concentración de aluminio 99,0% como mínimo, siendo más blando al conformado, menor resistencia mecánica y menor resistencia a la corrosión que la aleación de aluminio AA 3003 H14, normalmente es usado como una alternativa de menor costo.

CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO

| | |
|--|--|
| -Buen conductor de calor y de electricidad | -Punto de Fusión: 660 °C |
| -Buen reflector del calor y de la luz | -Reciclable en un gran porcentaje |
| -Mala resistencia a yesos, cales y cementos | -Alta resistencia a la corrosión, por la capa superficial muy estable de óxido de aluminio color grisácea. |
| -Sufre corrosión galvánica en contacto con otros metales | |

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

| Composición Química | Al | Si y Fe | Cu | Mn | Zn |
|----------------------|---------------------------------|------------|------------------|---------------------------|------------|
| | 99,0% mín. | 0,95% máx. | 0,05% - 0,20% | 0,05% máx. | 0,10% máx. |
| Resistencia Mecánica | 14,0 – 19,0 KSI para Temple H12 | | Emisividad | Aluminio Nuevo: 0,05 | |
| | 16,0 – 21,0 KSI para Temple H14 | | | Aluminio Envejecido: 0,13 | |
| Densidad | 2,71 grs/cm ³ | | Norma ASTM B-209 | | |

PRESENTACIÓN DEL ALUMINIO PARA AISLACIÓN TÉRMICA

| | |
|------------------------------|--|
| Rollos Lisos | Espesores: 0,4 mm; 0,5 mm; 0,6 mm; 0,8 mm y 1,0 mm |
| Planchas Lisas | Ancho: 1.000 mm liso y 840 mm en planchas onduladas |
| Planchas Onduladas (Onda 2") | Aluminio se entrega con o sin barrera de polykraft. |

BARRERA DE POLYKRAFT

En una cara de la lámina de aluminio mediante un proceso de termolaminado se adhiere por fusión de polietileno HDPE una lámina de papel kraft, para que no haya contacto del aluminio con otros metales (contacto entre metales disímiles) y así evitar corrosión por pares galvánicos.

PIEZAS PREFABRICADAS

Cubiertas metálicas, cilindradas y rodonadas, para cubrir cañerías aisladas.

Piezas en segmentos mitrados en forma de: codos, tees, caps, reducciones concéntricas y excéntricas, cubiertas para válvulas de mariposa, globo y compuerta.