



Esta Aleación de Aluminio se caracteriza por una mayor concentración de Manganeso lo que le da mayor resistencia mecánica, buena resistencia a la corrosión y buena conformación en frío, debido a lo anterior es que la aleación de aluminio AA 3003 H14 es la que habitualmente se recomienda en los proyectos de aislación térmica

CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO

-Buen conductor de calor y de electricidad	-Punto de Fusión: 660 °C
-Buen reflector del calor y de la luz	-Reciclable en un gran porcentaje
-Mala resistencia a yesos, cales y cementos	-Alta resistencia a la corrosión, por la capa superficial muy estable de óxido de aluminio color grisácea.
-Sufre corrosión galvánica en contacto con otros metales	

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Composición Química	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	
	0,60% Máx.	0,60% Máx.	0,05-0,20%	1,0-1,5%	0,10%	Saldo Al
Resistencia Mecánica	17,0 – 23,0 KSI para Temple H12		Emisividad	Aluminio Nuevo: 0,05		
	20,0 – 26,0 KSI para Temple H14			Aluminio Envejecido: 0,13		
Densidad	2,73 grs/cm ³		Norma ASTM B-209			

El Aluminio AA3003 H14 tiene una resistencia mecánica 24% mayor que el Aluminio AA1100 H14.

PRESENTACIÓN DEL ALUMINIO PARA AISLACIÓN TÉRMICA

Rollos Lisos	Espesores: 0,4 mm; 0,5 mm; 0,6 mm; 0,8 mm y 1,0 mm
Planchas Lisas	Ancho: 1.000 mm liso y 840 mm en planchas onduladas
Planchas Onduladas (Onda 2")	Aluminio se entrega con o sin barrera de polykraft.

BARRERA DE POLYKRAFT

En una cara de la lámina de aluminio mediante un proceso de termolaminado se adhiere por fusión de polietileno HDPE una lámina de papel kraft, para que no haya contacto del aluminio con otros metales (contacto entre metales disímiles) y así evitar corrosión por pares galvánicos.

PIEZAS PREFABRICADAS

Cubiertas metálicas, cilindradas y rodonadas, para cubrir cañerías aisladas.
Piezas en segmentos mitrados en forma de: codos, tees, caps, reducciones concéntricas y excéntricas, cubiertas para válvulas de mariposa, globo y compuerta.