



PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Composición Química :	CARBONO C	MANGANESO Mn	FOSFORO P	AZUFRE S	SILICIO Si
	Max. 0,08%	Max. 0,04%	Max. 0,02%	Max. 0,02%	Max. 0,02%
Composición Básica del Revestimiento :	Aluminio		Zinc		Silicio
	55-58%		40-43%		1,3-1,6%
Límite de Elasticidad (Y.S.)	Tensión de Rotura (T.S.)			Tensión Plástica (E.L.)	
275 MPa	350 MPa			29%	
Densidad	7,8 grs/cm ³				

PRESENTACIÓN DEL ZINCALUM PARA AISLACIÓN TÉRMICA

Rollos Lisos	Espesores	Ancho
Planchas Lisas	0,4 y 0,5 mm	1.000 mm liso

DESCRIPCIÓN GENERAL

Este producto consiste en una delgada lámina de acero, revestida por ambas caras por una capa de Aluminio y Zinc (Al-Zn), aplicada mediante proceso continuo, lo que le otorga una gran resistencia a la corrosión. El Aluminio y el Zinc, protegen el acero formando una barrera entre éste y el medio ambiente.

CALIDAD DEL PRODUCTO

AZ 150: Producida según norma ASTM A 792 M, calidad comercial con recubrimiento AZ 150 lo que significa 150 gr/m² de Aluminio-Zinc, por ambas caras.